REGD. No. D.L.-33004/92





## असाधारण EXTRAORDINARY

भाग II—खण्ड 3—उप-खण्ड (1) PART II—Section 3—Sub-section (i)

प्राधिकार से प्रकाशित PUBLISHED BY AUTHORITY

(fo 202)

नद्व बिल्ली, मंगलबार, मई 5, 1992/वैशाख 15, 1914

No. 2021

NEW DELHI, TUESDAY, MAY 5, 1992/VAISAKHA 15, 1914

इ.स. भाग में भिन्न पूष्ठ संस्था वी जाती है जिससे कि यह असग संकलन के रूप में एखा जा सके

Separate Paging is given to this Part in order that it may be filed as a separate compilation

### पर्यावरण और वन मंत्रालय

#### ग्रधिसूचना

## न**ई वि**ल्ली 5-म**ई**-1992

सा.का.नि. 475(म्र).-केन्द्रीय सरकार, पर्यावरण (संरक्षण) अधिनियम, 1986 (1986 का 29) की धारा 6 और धारा 25 द्वारा प्रवत्त मित्तियों का प्रयोग करते हुए पर्यावरण (संरक्षण) नियम, 1986 का और संशोधन करने के लिए निम्नलिखित नियम बनाती है, मर्यात्:--

- (1) इन नियमों का संक्षिप्त नाम पर्यावरण (संरक्षण) तीसरा संशोधन नियम, 1992 है।
  - (2) ये राजपल में प्रकाशन की तारीख को प्रवृत्त होंगे।
- 2. पर्यावरण (संरक्षण) नियम, 1986 की अनुमूची 1 में कम संख्यांक 55 और उससे संबंधित प्रविष्टियों के पण्चात् निम्नलिखित कम संख्यांक और प्रवि-ष्टियां अन्तः स्थापित की जाएगी, प्रथति :---

ऋम संदर्धांक	उद्योग	पैरामीटर 	मंत्रिका	**************************************
1.	2.	3.	4.	
"56	<del>ड</del> ेरी	बहिस्राव	मिग्ना/एल में मांद्रण सिवाए पी. एच. के.	समाधित प्रति उत्पाद माक्षा
		पी एच 20° सें. पर बीओ	6- <b>5-8</b> -5	
	~	श्री 5 	100	

- ··F					
1	2	3	4		
		————— – – — ————— निल बित पिड	150		
		तेल और ग्रीस	10		
		मपणिष्ट जल			
		<b>ज</b> नन		दूध का उएम <sup>ड</sup> /के एल	

टिप्पण: \*यदि प्राध्तिकर्ता ताजा जल निकाय पीने के जल के प्रवाय का स्रोत है तो बीओ डी को कड़ाई से 30 मिप्रा/एल तक बनाया जा सकैगा मूमि पर अनुप्रयोग के लिए बुतशीतन संयंत्र बहिस्राव के लिए बी ओ डी 350 मिप्रा/एल तक होगा यदि भूमि को उपयुक्त अनुभवण सुविधाओं के माथ माध्यमिक उपवार तन्त्र के रूप में अभिक्तित्व और प्रवासित किया गया हो। माध्यमिक उपवार के पण्वात भूमि से प्रात आवाह जल को, बी डीओ की 30 मिप्रा/, ल और एन के रूप में अभिव्यक्ति नाइट्रेट की 10 मिप्रा/एल की सीमा का समाधान करना होगा। भू जल क्वालिटो में कुल संकलन बी ओ डी के 3 मिप्रा/एन और "एन" के रूप में अभिव्यक्ति नाइट्रेट के 3 मिप्रा-/एन से अधिक नहीं होगा। उद्योग के नियंत्रणाधीन निर्वहन के लिए पर्नाप्त भूमि की उपलब्धता के अभ्याधीन रहते हुए भूमि पर अनुप्योग के लिए यह सीमा अनुकेय है। बी ओ डी मूल्य को 350 मिप्रा/एल तक विधिल किया जा सकता है यदि अपिशाट जल को मल के माध्यमिक उपचार के लिए जाने वाला नगर की मलनाली में विसंजित किया जाता है।

\*\*निलंबित पिंड सीमा को 450 मिग्रा/एल तक शिथिल किया जा सकता है यथि श्रपशिष्ट जल को निर्वहन मल के माध्यमिक उपचार के लिए जाने बालो नगर की मल नाली में विसर्जित किया जाता है।

<b>!.</b>	2.	3.	4.	
7.	चर्म संस्करणी	वहिशाल पी एच	मिग्रा/एल में सद्रण सिवाए पी एच के	संसाधितप्रति कच्चा चर्म मास्रा
			6.5-9.0	
		* 20 से. पर बीओ डी 5	100	<del></del>
		निसंबित पिंड	100	<del></del>
		सलकाइ अस (एस के रूप में)	1	
		कुल कोमियम	2	~
		(सी <b>धा</b> र के इत्प मेंः)		
		तेल और प्रीस भूपणिष्ट जल	10	<del></del>
		जनन	2	8 एम <sup>3</sup> /टी

\*भ्रन्तः स्थ्लीय मृपृष्ठ जल में बहिस्नाव विसर्जन के लिए संबंध राज्य के प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड द्वारा वीओ डी सीमा का 30 मि.प्राः/एल तक कड़ाई से पोलन किया आएगा।

1.	2.	3	•		4.			
**** 58.5	ाकृतिक <mark>्रबङ् प्रसंस्करण</mark> इ	।कोग 		उपकेन्द्रण औ	रिकीमीकरण	एकक	क्रेप और ध	 चूर्णे एकक
				घन्तः स्थलाय भ् व्ययन के लि		सिंबाई के लिए भूमि पर व्ययन के लिए	भू पृष्ट जल में व्ययन के	सिए भूमि
				(क)	<u>-</u>	(ख)	(昨)	(ख)
			71.1 11.1	(मिग्रा/एल में भिष्ट जल जन		(पी एच के और मप- )	(मिग्राः/एसमें पी <b>एच के</b> और जनन की मार्	भपशिष्ट जल
		पी एच		6-8		6-8	6-8	6-8
		कुल केल्डाल नाइट्रोजन (एन के इस्प में)		200(100*)		***	50	**
		भमोनियामय		100(50*)		***	25	***

1	2	3	4	5
—————— ~ नाइट्रोजन				
(एन के रुप में)				
20° सें. पर				
की ओ की 5	50	100	30	100
सीओ डी	250	***	250	***
तेल और ग्रीस	10	20	10	20
सलफा <b>इड</b>				
(एस के रूप में)	2	***	2	***
टीडीएस	2100	एन पी <b>**</b>	2100	एन पी 🕶
एस एस	100	200	100	200
भर्पाशष्ट	संसाधित	संसाधित उत्पाद	संसाधित	संसाधित
जल जनन	उस्पाव का	का ৪ लिटर/किग्रा	उत्पा <b>व</b>	उस्पाद का
की मात्रा	5 लिटग्/किश्रा	,	का 40	40 सिटर/
	,		लिटर/किग्राः	किया.

<sup>\*</sup> तीन वर्षी में प्राप्त किया जाना है।

<sup>\*\*\*\*</sup>ये मानक दिनांक 3 जून, 1989 की प्रधिसूचना संख्या सा.घा. 8 (ई) द्वारा क्रम संख्या 26 में प्रधिसूचित मानकों का प्रधिक्रमण में है।

1 2	3	4
59. खोई-फायर्ड बॉयलर	उत्सर्जन	(मिग्रा/एन एम <sup>а</sup> म सोक्रण)
(क) पगकर्षण	विविक्स पदार्थ	250
(ख) भ्रप्रथनाल/स्पंदमान कर्षण	विविक्त पदार्थ	500 (12 प्रतिशत सीओ 2)
(ग) विस्तारक स्ट्रोकर	विविक्त पदार्थ	800 (12 प्रतिगत सी ओ 2)

टिप्पण :— भ्रम्बनाल और विस्तारक स्ट्रोकर बॉयलर की दशा में, यदि एक से भ्रधिक बॉयलर एकल स्टैक से संलग्न हैं, तो मानक को स्टैक से संलग्न समस्त बॉयलरों की योगिक क्षमता के भ्राधार पर नियत किया जाएगा ।

1 2	3	4
o. मानव-निर्मित फाइबर उद्योग (ग्र <b>ढं</b> संश्लिण्ट)	बहिस्राव	मिग्रा/एल में सांक्रण, सिवाए पी एच के
	पी एच	5,5-9.0
	निलंबित ठोस	100
	20 सें. पर बीओ को की 5	30
	जस्सा (जेड एन के रूप में)	1
61. षीनी मिद्टी उद्योग म—मट्टे	उत्सर्जन	(मिग्रा/एन एम <sup>8</sup> में सांद्रण)
(क) सुरंग, शीषं हैट, कक्ष	विविक्त पदार्थ	150
	<del>प्लोरा<b>६ड</b>,</del>	10
	<del>व</del> लोराइड	100
	सरुफर <b>डाईग्रा<del>ग</del>साइ</b> ड	**
(ख) अधोवातवाही	विविभत पदार्थ	1200
	फ्लोराइड	10
	क्लोराइड	100
	मल्फर डाईग्राक्साइड	+ +

 <sup>\*\*</sup> यदि बहिसाओं का इस्तेनाल स्वयं की एकर का पीछरोक्त्य में हो रहा है तो उन स्थित में निर्वारित नहीं है। घन्य मामलों में राज्य बोर्ड द्वारा उपयुक्त सीमा, जैसे भी जदरी हो, निर्वारित की जा सकती है।

<sup>\* \*\*</sup> निर्धारित नही की गई है।

1	2	3	4
	(ग) गटल	षिविक्त परार्थ	150
		फ्लोराहड	10
		कलो <b>राइड</b> ्	100
		गल्फर डाईआक्साइड	**
	(घ) श्रक्ष्वं शाफ्ट भट्टा	विवियत पदार्थ	250
		<b>फ्लोराइड</b>	10
		सल्फर <b>डाइधाक्साइड</b>	rie sie
	(इ.) टैंक भट्टी	विविक्त पदार्थ	150
	, ,	पसोराइड	10
		सल्फर या <b>इभाग्साइड</b>	**
	धा—कच्चे माल की हैंडलिंग, संसाघन और संक्रिया		
	(क) सूखे कच्चे माल की हैंडलिंग और संक्रियासंसाध	न विविक्स पदार्थ	150
	(ख) धाधारिक कच्चा माल और संक्रिया संसाधन	विविक्त पदार्थ	*
	(ग) वायु प्रदूषण जनन के ध्रन्य स्रोत	विविक्त पदार्थ	*
	इस्बचालित स्प्रे एकक		
	(क) सुरुक्तक		
	(1) द्वंधन चालित गुष्कक	विविक्त पदार्थ	150
	(2) उष्मा पुनः प्राप्ति शुष्ककों के लिए	विविक्त पदार्थ	*
	(■) योन्निक परिषद संक्रिया	विविक्त पवार्थ	•
	(ग) चूना,पेरिस प्लास्टर विमिर्माण		
	क्षमताः	स्टैक ऊंचाई	
	5 टी तक प्रांतिष्टिन	उपर्युक्न	भ्र. भूतल से 30 मी, की ऊंबाई (जिसके भ्रम्तर्गत भट्ते की ऊंबाई भी है) वाले स्टैक पर फण दिया जाना चाहिए।
	5 टी से मधिक प्रतिधित	जपर्युक्त	एष $-14$ (क्यू $)^0$ . $^3$ जहां क्यू, एस ओ $_2$ की किंग्रा/घंटा में उत्सर्जन की दर है, और एच मीटर में स्टैक ऊंचाई है।
	5 टी से श्रधिक और 40 टी तक प्रति दिन	विजिक्त पदार्थ	500 मिग्रा एन एम <sup>७</sup>
	40 टी से ग्रधिक प्रतिविन	विविक्त पदार्थ	150 मिग्रा एनएम <sup>8</sup>

## टिप्पण :---

ग्र(ग) पर उस्लिखित भट्टों के संबंध में विजिक्त पदार्थ मांद्रण सगणमा के लिए ग्राक्सीजन मिर्देश स्तर 18 प्रतिशत है और ग्र(ख), ग्र(ष) और ग्र(क्र)

यह उल्लिखित के लिए 8 प्रतिगत है

- \*प्रदूषण के नियंत्रण के लिए, यावत्साध्य सभी सम्भव निवारक उपाय प्रपताए जाने चाहिए।
- \*\*कोयला उपभोग के विभिन्न क्षमता वाले भट्टों के लिए स्टैक ऊंचाई परिसीमा के अनुमार सल्फर डाई औक्साइड के लिए मानक वे होने चाहिए जो नीचे उपर्याशत किए गए हैं:

प्रतिबिन उपभोग किया गया कोयला	स्टैक अंचाई
8.5 एम टी से न्यून	9 एम
8.5 से प्रधिक 21 एम टी तक	12 एम
21 से प्रधिक 42 एम टी तक	15 एम

1	2
42 से ग्रधिक 64 एम टी तक	18 एम
64 से ग्रधिक 104 एम टी तक	21 एम
104 से अधिक 105 एम टी तक	24 एम
105 से श्रधिक 126 एम टी तक	27 एम
126 एम टी से ग्रधिक	30 एम या 0.3
	एच-14 (क्यू जी) सूत्र द्वारा (जो भी अधिक हो)"

टिप्पण: इस ग्रधिसूचना में:

एच-स्टैक की भौतिक ऊंचाई क्यू जी-किग्रा/घंटा में सल्फर डाई ग्राक्साइड का उत्सर्जन एम टी-मीट्रिक टन एम-मीटर

[सं. क्यू-15017/24/89-सी पी डब्ल्यू] टी. जार्ज जोसफ, संयुक्त सचिव

#### पाद टिप्पण:

मूल नियम का. श्रा.सं. 844 (श्र) तारीख 19 नवम्बर, 1986 द्वारा प्रकाशित किये ये थे । संशोधनकारी नियम का. श्रा.सं. 82(ग्र), तारीख 16 फरवरी, 1987; का. श्रासेसं. 393 (ग्र) तारीख 16 ग्रंप्रेल, 1987; का. श्रा.सं. 443(ग्र) तारीख 28 ग्रंप्रेल, 1987; का. श्रा.सं. 64(ग्र) तारिख 18 जनवरी, 1988; सा.का.नि.सं. 919(ग्र) तारीख 12 सितम्बर, 1988 का. श्रा.सं. 8(ग्र) तारीख 3 जनवरी, 1989; सा. का.नि. सं. 913(ग्र) तारीख 24 श्रक्तूबर, 1989; का. श्रा.सं. 914(ग्र), तारीख 24 श्रक्तूबर, 1989; सा. का.नि. 931 दिनांक 27 श्रक्तूबर, 1989; सा. का.नि. सं. 1063(ग्र) तारीख 25 दिसम्बर, 1989; का. श्रा.सं. 12(ग्र) तारीख 8 जनवरी, 1990; सा. का.नि.सं. 54(ग्र) तारीख 5 फरवरी, 1990; सा. का.नि. सं. 742(ग्र) तारीख 30 ग्रगस्त, 1990 और का. ग्रा.सं. 23(ग्र) तारीख 15 जनवरी, 1991 द्वारा प्रकाशित किए गए थे। सा. का.नि. 95 (अ) तारीख 12 फरवरी, 1992 और सा. का.नि. 329(ग्र) तारीख 13 मार्च, 1992।

# MINISTRY OF ENVIRONMENT AND FORESTS NOTIFICATION

New Delhi, the 5th May, 1992

G.S.R. 475(E).—In exercise of the powers conferred by sections 6 and 25 of the Environment (Protection) Act, 1986 (29 of 1986), the Central Government hereby makes the following rules further to amend the Environment (Protection) Rules, 1986, namely:—

- 1. (1) These rules may be called the Environment (Protection ) third Amendment Rules, 1992.
- (2) They shall come into force on the date of their publication in the Official Gazette.
- 2. In Schedule I to the Environment (Protection) Rules, 1986, after serial number 55 and the entries relating there to the following serial numbers and entries shall be inserted, namely:—

Serial number	Industry	Parameter	Standards	
1	2	3	4	
"56.	Dairy	Effluents	Concentration in mg/1, except pH	Quantum per product processed
		pН	6.5—8.5	
		*BOD5 at 20° C	100	
		**Suspended solids	150	<del></del>
		Oil and grease	10	<u> </u>
		Waste water generation		3m <sup>3</sup> /Kl of milk

Note: \*BOD may be made stringent upto 30 mg/l if the recipient fresh water body is a source for drinking water supply. BOD shall be upto 350 mg/l for the chilling plant effluent for applying on land provided the land is designed and operated as a secondary treatment system with suitable monitoring facilities. The drainage water from the land after secondary treatment has to satisfy a limit of 30 mg/l of BOD and 10 mg/l of nitrate expressed as 'N'. The net addition to the groundwater quality should not be more than 3 mg/l of BOD and 3 mg/l of nitrate expressed as 'N'. This limit for applying on land is allowed subject to the availability of adequate land for discharge under the control of the industry, BOD value is relaxable upto 350 mg/l, provided the wastewater is discharged into a town sewer leading to secondary treatment of the sewage.

<sup>\*\*</sup>Suspended solids limit is relaxable upto 450 mg/l, provided the wastewater is discharged into town sewer leading to secondary treatment of the sewage.

1	2	2	4	
57.	Tannaries	Effluents	Concentration in mg/l, except pH.	Quantun por raw hido processed.
		рН	6.5-9.0	
		*BOD5 at 20° C	100	_
		Suspended solids	100	_
		Sulphides (as S)	1	_
		Total Chromium (as Cr)	2	_
		Oil and grease	10	_
		Waste water generation		28 m³/T

<sup>\*</sup>For effluent discharge into inland surface waters BOD limit shall be made stricter to 30 mg/l by the concerned State Pollution Control Board.

1	2	3	4			
****58. Natural Rubber processing industry			Centrifuging and creaming units		Crape and crumb units	
			for disposal into inland surface water	for disposal on land for irrigation	for disposal in to inland surface water	for disposal on land for irrigation
			(a)	(b)	(a)	(b)
			(Concentration in mg/l, except pH & ) quantum of waste water generation)		(Concentration in mg/l except pH and quantum of waste water generation).	
		pH Total	6—8	68	6—8	6—8
		Kjeldahl nitrogen (as N)	200 (100*)	***	50	<b>市市市</b>
		Amonical Nitrogen (as N)	100 (50*)	***	25	<b>李</b> 华
		BOD <sub>a</sub> at 20° C	50	100	30	100
		COD	250	**	250	***
		Oil & grease	10	20	10	20
		Sulphide (as S)	2	***	2	***
		TDS	2100	NP**	2100	NP**
		SS	100	200	100	200
		Quantum of waste water generation	5 lit/Kg of product processed	8 lit /Kg of product processed	40 lit/Kg of product processed	40 Lit/Kg of product processed

<sup>• :</sup> To be achieved in three years

<sup>\*\*\*\* :</sup> These standards supercede the standards notified at serial No. 26 vide notification No. S.O. 8(E), dated 3rd June, 1989.

1 2	3	4
59. Bagasse-fired Boilers	Emissions	(Concentration in mg/l)
(a) Step grate	Particulate matter	250
(b) Horse shoc/pulsating grate	Particulate matter	500 (12 % CO <sub>g</sub> )
(c) Spreader stroker	Particulate matter	800 (12 % CO <sub>a</sub> )

Note: In the case of horse shoe and spreader stroker boilers, if more than one boiler is attached to a single stack, the Standard shall be fixed based on added capacity of all the boilers connected with the stack.

<sup>\*\*:</sup> Not prescribed in case effluent is used for rubber plantation of their own, In other cases suitable limit, as necessary may be prescribed by the State Board.

<sup>\*\*\* :</sup> Not specified .

1		2	3	4
	Man-made fibre industry (Semi-Synthetic).		Effluents	(Concentrate in mg/l except for pH)
			рҢ	5.5-9.0
			Suspended Solids	100
			BOD <sub>5</sub> at 20°-c	30
			Zinc (as Zn)	1
61.	Ceramic I		Emissions	(Concentration in mg/Nm³)
	A. Kilns	•		
	(a) T	Tunnel, Top Hat, Chamber	Particulat e matțer	150
			Flouride	10
			Chloride	100
			Sulphur dioxide	**
	(b) <b>D</b>	own— Draft	Particulate matter	1200
			Flouride	10
			Chloride	100
			Sulphur dioxide	**
	(c) S	huttle	Particulate matter	150
			Flouride	10
			Chloride	100
			Sulphur dioxide	**
	(d) V	Vertical shaft Kiln	Particulate matter	250
			Flouride	10
			Sulphur dioxide	**
	(c) T	fank Furnace	Particulate matter	150
			Flouride	10
			Sulphur dioxide	***
		Material handling, Processing operations		
		Dry raw materials handling and processing operations	Particulate matter	150
		Basic raw material and processing Operations)	Particulate matter	•
		Other sources of air pollution generation	Particulate matter	•
	C. Auto	matic Spray Unit		
		Dryers		
	(4)	(i) Fuel fired dryers	Particulate matter	150
		(li) For heat recovery dryers	Particulate matter	*
	(b) I	Mechanical finishing operation	Particulate matter	•
	(c) 1	Lime/Plaster of Paris manufacture		
		Capacity:	Stack Height	
		Upto 5T/day	-do-	A. Hood should be provided with a stack of 30 meter height from ground level (including Kiln heigh
	4	Above 5T/day	-do-	$H=14(Q)^{0.3}$ Where Q is emission rate of $SO_y$ in/ $Kg/and H=Stack$
				Height in meters
		nore than 5T/day	Particulate matter	500 mg/NM <sup>n</sup>
	:	and up to 40T/day	<b>-</b> do-	150 mg/NM <sup>a</sup>

Note: Oxygen reference level for particulate matter concentration calculations for Kilns mentioned at A(c) is 18% and for those at A(b), A(d), and A(e) is 8%.

<sup>\*:</sup> All possible preventive measures should be taken to control pollution as far as practicable.

<sup>\*\*:</sup> The stanta d for sulphur dioxide in terms of stack height limits for kilns with various capacities of coal consumption shall be as indicated below:—

Coal consumed not day	Stack Height
Less than 8.5 MT	9 m
More than 8.5 to 21 MT	12 m
More than 21 to 42 MT	15 m
More than 42 to 64 MT	18 m
More than 64 to 104 MT	21 m
More than 104 to 105 MT	24 m
More than 105 to 126 MT	27 m
More then 126 MT	30 m or using formula
	H-14 (Qg) "." (whichever is more)."

Note: -In this notification

H-Physical height of the stack

Qg-Emission of sulphurdioxide in Kg/hr

MT-Metric tomes

m-meters

[No. Q-15017/24/89-CPW] T. GEORGE JOSEPH, Jt. Secy.

FOOT NOTE: Principal rules were published in the Gazette of India vide Notification S.O. No. 844(E), dated the 19th November, 1986. Amending Rules wise published vide S.O. No. 82(E), daved the 16th February, 1987, S.O. 303 (E), dated 16th April, 1987; S.O. 443 (E), dated the 18th April, 1987; S.O. 64(E), dated the 18th January, 1988; GSR 919(E), duted the 12th Scptember, 1988; S.O. 8(E), dated the 3rd January 1989; G.S.R. 913(E), dated 24th October, 1989; S.O. 914(E), dated 24th October, 1989; G.S.R. 931(E), dated the 27th October, 1989; G.S.R. 1063 (E) dated 25th December, 1989; S.O. 12(E), dated 8th January, 1990, G.S.R. 54(E). dated 5th February, 1990, G.S.R. 742(E), dated 30th August, 1990; S.O. 23(E) dated 15th January, 1991; G.S.R. 95(E), Dated 21st February, 1991; G.S.R. 95(E), dated 12th February, 1992 and G.S.R. 329(E), dated 13th March, 1992.